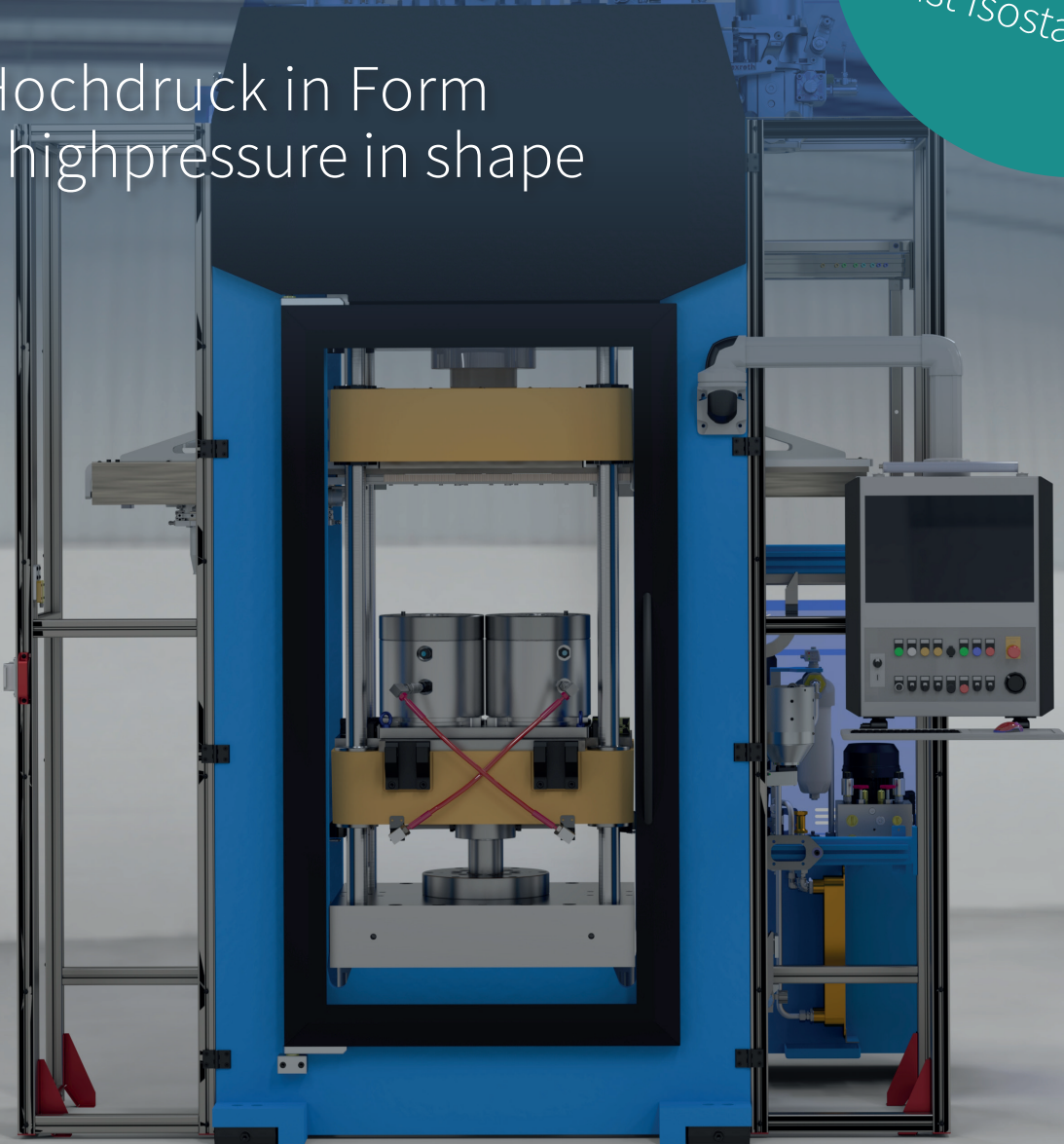




NEU!
FIP200
Fast Isostatic Press

Mit Hochdruck in Form
With highpressure in shape



FIP – ISOSTATISCHE MEHRKAMMER HOCHGESCHWINDIGKEITSPRESSE

speziell für Kugeln, Stäbe und Zündkerzen

FIP – ISOSTATIC MULTI-CHAMBER HIGH-SPEED PRESS

especially for balls, rods and spark plugs

FIP PRESSEN

Die Pressen der FIP-Reihe sind speziell konzipierte isostatische Schnellläufer-Pressen. Mit bis zu 6 Hüben/Druckzyklen pro Minute können sehr hohe Stückzahlen produziert werden. Ihre Hauptanwendung finden diese Pressen in der Herstellung von Produkten wie Kugeln, Stäben und auch Zündkerzen (bis ca. 100 mm Teillänge).

Das Verschließen des Presswerkzeugs und auch das Generieren des isostatischen Hochdrucks erfolgt durch den Oberkolben. Die FIP-Pressen können, abhängig vom Teilledurchmesser, mit nur einer Werkzeugkammer oder auch mit bis zu sechs Werkzeugkammern betrieben werden. Das Werkzeugkammer-Wechselsystem ist adaptierbar und in unterschiedlichen Ausbaustufen erhältlich. So kann der Presswerkzeug-Rüstvorgang auch außerhalb der Maschine durchgeführt werden. Anschließend reduziert ein schneller und einfacher Werkzeugwechsel in der Maschine die Standzeiten.

Varianten:

von der einfachen Handentnahme und -befüllung bis zur vollautomatischen Produktionslinie aus bis zu vier FIP-Pressen.

Erweiterungsmöglichkeiten:

- Matrizen und Oberstempel können nach jedem Pressgang gereinigt werden
- Vollautomatische Befüllung
- Zusätzliche Qualitätskontrolle durch Einbindung von Wäge- und/oder Messsystemen
- Produkt- und Maschinendatenerfassung bereitgestellt mittels OPC UA
- Teileabnahme durch Roboter
- Teileablage in unterschiedlichen Ausführungen möglich

Auch diese Pressen sind modular konstruiert und können auf die individuellen Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten werden.

Standardbaureihe

FIP200	Isostatischer Pressdruck [bar]	Schließkraft [kN]	Werkzeugkammer(n)
	bis zu 2000 bar frei programmierbar	2.000 kN	1 – 6

Vorteile

- Sehr genaue Regelung der Druckkurve
- Hohe Ausbringung durch bis zu sechs Werkzeugkammern
- Energieeinsparung bis zu 60% durch Servohydraulik
- Leise
- Geringer Platzbedarf
- Geringe Betriebskosten – wenig Öl und Kühlwasser nötig
- Verschiedene Optionen und Erweiterungsmöglichkeiten
- Einfache und intuitive Bedienung

Optionen

- Ein- oder Mehrfachwerkzeugkammer



FIP PRESSES

The presses of the FIP series are specially designed isostatic high-speed presses to meet the requirements of very high volumes and allow an output of up to 6 strokes/pressure cycles per minute. The main application of these presses is the manufacture of products such as balls, rods and also spark plugs (up to approx. 100 mm part length).

The closing of the press die and also the generation of the isostatic high pressure is carried out by the upper piston. Depending on the part diameter, the FIP press can be operated with only one die chamber or with up to six die chambers. The die chamber changing system is adaptable and available in different configuration levels. This means that the press die setup process can also be carried out outside the machine. Subsequently, a quick and easy die change in the machine reduces downtimes..

Variants:

from simple manual removal and filling to fully automatic production lines consisting of up to four FIP presses.

Extension possibilities:

- Dies and upper punch can be cleaned after each pressing cycle
- Fully automatic filling
- Additional quality control by integration of weighing and/or measuring systems
- Product and machine data acquisition provided by OPC
- Part removal by robot
- Part deposit possible in different versions

These presses are also of modular design and can be tailored to the individual requirements of our customers.

Standard series

FIP200	Isostatic pressing pressure [bar]	Closing force [kN]	Tool chamber(s)
	up to 2000 bar freely programmable	2.000 kN	1 – 6

Benefits

- Very precise control of the pressure curve
- High output due to up to six tool chambers
- Energy savings of up to 60% due to servo-hydraulics
- Quiet
- Low space requirement
- Low operating costs - little oil and cooling water required
- Various options and expansion possibilities
- Simple and intuitive operation

Options

- Single or multiple tool chamber





Frey GmbH & Co. GmbH
Papyrerstr. 12
83661 Lenggries-Fleck
T.: +49 8042 9176-0
F.: +49 8042 9176- 51
info@frey-systeme.de
www.frey-systeme.de